

水系防錆塗料 エクシードシリーズ

エクシードコート エクシードプライマー

近年、塗料中溶剤の身体への悪影響が問題になっており、有害な有機溶剤の含有量が少ない水性塗料への移行が次第に進められてきております。従来、鉄などの金属への塗装に関しては溶剤系の塗料を主に使用しておりました。弊社ではこのたび、鉄に塗装できる水性塗料**エクシードシリーズ**を開発致しました。

エクシードシリーズは、特殊なアクリルエマルション樹脂を主体にした三次元架橋型の水性塗料であり、従来の合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂エナメルに代わる製品です。

また、亜鉛メッキ等の非鉄金属に塗装する場合は、スイセイメタブラを下塗りとして使用してください。

特長

鉄部に塗れます

今までにも鉄部に塗装できる水性塗料は有りましたが、下塗りとして溶剤型の塗料を使用することがほとんどでした。しかし、**エクシードシリーズ**は上塗りの**エクシードコート**はもちろん、下塗りに使用する**エクシードプライマー**も水性塗料です。特に、**エクシードプライマー**は、優れた防錆力を発揮します。

無公害型です

厳選した防錆顔料、防錆剤を使用した水性塗料で、錆に強く、また、クロムや鉛などの重金属は含有しておりません。

乾燥が速い塗料です

水系塗料は乾燥が遅く、乾燥した後もベタついた感じが残るとというのが従来の印象でした。**エクシードシリーズ**は乾燥時間が20分で1時間程度であり、その塗膜も水系塗料にありがちなベタついた感触はなく、溶剤系のような硬い塗膜を形成します。

塗膜性能が優れています

エクシードプライマーの防錆力はもちろん、**エクシードコート**は、耐候性に優れ、変色、白化等が少なく、屋外上塗り材としても最適です。

用途

エクシードプライマー

内外部の鉄部構造物の下塗り（鉄扉、手摺等）

エクシードコート

内外部の鉄部構造物

インテリアエクシードコート

内部仕上げ用艶消し

荷姿・色

エクシードプライマー

1.8kg石油缶、4kg丸缶 色 グレー

エクシードコート インテリアエクシードコート

1.6kg石油缶、4kg丸缶 色 白、淡彩色

性能

	エクシードコート	エクシードプライマー
容器の中での状態	異常がない	異常がない
密度(20℃)	1.16	1.35
塗装作業性	支障がない	支障がない
乾燥時間(h)	2位内	2位内
塗膜の外観	支障がない	支障がない
60度鏡面光沢度	80以上	
耐水性	異常がない	異常がない
耐酸性	異常がない	異常がない
耐アルカリ性	異常がない	異常がない
耐屈曲性(3mm)	折り曲げに耐える	折り曲げに耐える
耐食性(SST)	120hrで異常がない	480hrで異常がない
促進耐候性(SWM)	480hrで異常がない	

標準塗装仕様

●鉄部

工程	塗料名	塗回数 (回)	塗付量 (g/m ²)	希釈 (%)	塗装間隔 (hr)
素地調整	錆、油脂、汚れは#80~100のサンドペーパーで除去し、清掃する				
下塗り	エクシードプライマー	1	120~140	水 5~10	2以上
上塗り	エクシードコート	1~2	120~140	水 5以下	2以上

●亜鉛メッキ部（外部の上塗りはエクシードコートをご使用下さい）

工程	塗料名	塗回数 (回)	塗付量 (g/m ²)	希釈 (%)	塗装間隔 (hr)
素地調整	錆、油脂、汚れは#80~100のサンドペーパーで除去し、清掃する				
下塗り	スイセイメタブラ	1	100~120	水 5以下	2以上
上塗り	インテリア エクシードコート	1~2	150~200	水 5~10	2以上

注意：エッジ部分は、一般にすけ易いので先に含み塗りなどの処理が適切です。

ご使用上の注意事項

使用前によくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
希釈しすぎると、カブリ不良、色浮き、錆の発生などが起こります。
冬期や高温多湿期には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
5以下での塗装はお断ってください。
使用後の刷毛や用具は、できるだけ早く水で洗い落としとして下さい。落ちにくいときは、ラッカー系シンナーで洗って下さい。
残った塗料は3ヶ月以内、直射日光や0℃以下の保管は避けて下さい。
合成皮革、塩ビフィルムなどに塗装すると可塑剤のブリードによる粘着が起こる場合があります。
夜間等に気温が低下し結露が生じると、塗面にシミがついたり、塗膜のタレが生じることがありますので、冬期や雨天の塗装には特に注意して下さい。

