

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	T 0 9 0 1 7
ホルムアルデヒド放散等級	F
問合せ先	http://www.taiyotoryo.co.jp

## 水性金属用プライマー スイセイメタプラ・インケアー

居住空間や公共施設でのシックハウス問題の解決が進められています。金属用には従来変性エポキシ系プライマーを始めとする溶剤系の下地剤が使用されてきましたが、このたび太洋塗料では内装に使用可能な水性F プライマー製品「スイセイメタプラ・インケアー」を開発いたしました。

### 特長

#### 1 優れた付着性

鉄及び非鉄金属(亜鉛引鋼板、ブリキ板、アルミニウムなど)に対し卓越した付着力を發揮します。

#### 2 環境対策に配慮

F はもちろんのこと、クロムや鉛などの有害重金属は含有しておりません。

#### 3 良好な作業性

ローラー、刷毛、スプレー等いずれも良好であり、仕上がり面も平滑です。

#### 4 速乾性

今までにない速乾タイプであり、工期の短縮に寄与します。(23℃、50%RHで2時間)

#### 5 高い防錆力

鉄や亜鉛、アルミニウムの白さびに対して優れた防錆力を有しています。

#### 6 幅広い上塗り性

水性、溶剤型とも可能です。(一部を除く)



### 各種被塗物に対する密着性と上塗り適合性

	被塗物	付着性	上塗り塗料の種類				
			水系 アクリル	水系 ウレタン	水系 シリコン	合成 調合	アル キッド
金 属	亜鉛引鋼板	○	○	○	○	○	○
	アルミニウム	○	○	○	○	○	○
	ブリキ	○	○	○	○	○	○
	ステンレス 鋼板	○	○	○	○	○	○

用 途	建築物内の鉄部、亜鉛引鋼板、ブリキ板、アルミニウムなどの下塗り
塗装方法	ナイロン刷毛、ローラー、スプレー
荷 姿	1.5 kg 石油缶、3 kg 丸缶
色 相	アイボリー

### 塗装仕様

塗装方法	短毛ローラー	刷毛	スプレー
素地調整	ごみ、ほこりは取り除き、白さび(錆)はケレンをし完全に除去の事。油分も完全に除去する。		
塗付量	120 ~ 150g/㎡		
希釈(水)	0 ~ 5%	0 ~ 5%	0 ~ 5%
塗膜厚	30 μ	30 μ	30 μ

### 乾燥時間

温度	23 (湿度 50%)
上塗可能時間	2 時間以内

(注)上塗り可能時間は水系塗料の場合は2時間、溶剤塗料の場合は4時間以上空けてください。なお、この乾燥時間は湿度、塗布量、通風等の変化により異なりますので、ご注意ください。

### 塗膜性能

試験項目	試験内容	試験結果
付着性	1コマ:1.0×1.0mm、100コマに対し、クロスカットテープ	100/100
耐屈曲性	3mm 180 折り曲げに耐える	合格
耐衝撃性	Dupont式(1/2inch、500g、50cm)	合格
耐水性	20℃、水道水10日間浸漬	異常なし
耐塩水性	5%NaCl、10日間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	飽和水酸化カルシウム、48時間浸漬	異常なし

### 塗料の一般性状

項 目	要求性状	測定一例
容器の中での状態	かき混ぜたとき堅いかたまりがなく一様に均一になる。	合格
粒(μ)	Max30μ	20μ
比重	1.2±0.1	1.42
粘度(KU)	85±5 (スターマー回転粘度計)	85ボイズ
固形分(%)	61±3	61.5
PH	8.5±0.5	8.5
塗膜の概観	見本品に比べて色、艶の差異は少なく、むら、はけ目、流れ、しわの程度が大きくないこと。	合格
貯蔵安定性	23℃、3ヶ月間で異常を認めないこと。	合格
作業性	はけさばきに支障がなく、吹きつけ塗り、ローラー塗りにも支障がない。	合格

(注)本製品の内容は、予告なく変更することがあります。

